

	FICHA <i>G.W.O. CoHe Basic Safety</i>	TRAINEK
		Revisión: 00
		Fecha: 04/05/2024
		CoHe Basic Safety rev 00

DESCRIPCIÓN

Este módulo proporciona a los participantes una comprensión fundamental sobre el control de energías peligrosas (eléctrica, mecánica y fluidos a presión) en entornos del sector eólico. A través de teoría y práctica, el curso introduce los principios de seguridad, las responsabilidades individuales y los procedimientos básicos de Lockout-Tagout (LOTO), capacitando a los técnicos para reconocer y actuar de forma segura en presencia de energías potencialmente peligrosas.

ORIENTADO A

Personal técnico, de mantenimiento, operación o cualquier trabajador que realice tareas no cualificadas en aerogeneradores, expuesto a riesgos de energías peligrosas, pero sin responsabilidad directa sobre su aislamiento.

OBJETIVOS

1. Comprender los principios del control de energías peligrosas.
2. Identificar las distintas formas de energía presentes en un entorno eólico.
3. Reconocer los riesgos y aplicar medidas preventivas básicas.
4. Utilizar correctamente procedimientos de LOTO como persona ordinaria.
5. Actuar de forma segura en escenarios simulados de exposición energética.

DURACION DEL CURSO

La duración total del módulo es de 7.5 h

REQUISITOS PREVIOS

- Estar registrado en la base de datos WINDA
- Realizar declaración médica de aptitud
- Contar con condiciones físicas compatibles con la formación.

CONTENIDOS TEORICO PRACTICOS

1.1 Instrucciones de seguridad y procedimientos de emergencia

1.2 Instalaciones

1.3 Introducción

1.4 Objetivo y metas

1.5 Evaluaciones continuas

1.6 Motivación

2.1 CoHE en la industria eólica

2.2 Roles CoHE en la industria eólica

	FICHA <i>G.W.O. CoHe Basic Safety</i>	TRAINEK
		Revisión: 00
		Fecha: 04/05/2024
		CoHe Basic Safety rev 00

2.3 EPI básico

2.4 Protecciones

2.5 Botones de parada de emergencia en un aerogenerador

3.1 LOTO en la industria eólica

3.2 Roles LOTO

3.3 Proceso LOTO

4.1 ¿Por qué seguridad mecánica?

4.2 Señales de seguridad mecánica

4.3 Importancia del aislamiento apropiado

5.1 ¿Por qué seguridad eléctrica?

5.2 Alta/baja tensión

5.3 PE y GFCI/RCD

5.4 Electricidad estática

5.5 Señales de seguridad eléctrica

5.6 Importancia del aislamiento apropiado

5.7 Respuesta ante incidente eléctrico

6.1 Seguridad con fluidos a presión

6.2 Inyección de aceite hidráulico

6.3 Señales de seguridad

6.4 Importancia del aislamiento apropiado

7.1 Escenario práctico

8.1 Revisión del curso

8.2 Sesión de retroalimentación

RATIO FORMADOR ALUMNO

- TEORIA 1 Formador 12 alumnos
- PRACTICAS 1 Formador 6 alumnos